



PŘEKLAD

dne: 24. 07. 2013

PROVEDL/A

MICHAL SMĚJA

20-09-2013
ARCHIV

1

EN 12329-Fe/Zn12IF

NZ 13/00625

Projektions- methode		01 Status war Anfrage		T43181															
Allgemeintoleranz (AT) in mm Maßbereich		Index		Änderungsbeschreibung		Änd.-Nr. Passmaß Abmaße													
<table border="1"> <tr> <td>> 30</td> <td>> 120</td> <td>> 400</td> <td>> 1000</td> </tr> <tr> <td>≤ 30</td> <td>≤ 120</td> <td>≤ 400</td> <td>≤ 1000</td> </tr> </table>		> 30	> 120	> 400	> 1000	≤ 30	≤ 120	≤ 400	≤ 1000	<table border="1"> <tr> <td>Prüfmaß</td> <td>UG</td> </tr> <tr> <td>Hilfsmaß</td> <td>()</td> </tr> </table>		Prüfmaß	UG	Hilfsmaß	()	Werkstoff: DD11		Gewicht: in kg	
> 30	> 120	> 400	> 1000																
≤ 30	≤ 120	≤ 400	≤ 1000																
Prüfmaß	UG																		
Hilfsmaß	()																		
AT fein		Datum		Rohteil-Nr.:		0.05													
<table border="1"> <tr> <td>L</td> <td>0,2</td> <td>0,5</td> <td>0,8</td> <td>2</td> <td>4</td> </tr> <tr> <td>Δ</td> <td>0,1</td> <td>0,2</td> <td>0,4</td> <td>1</td> <td>2</td> </tr> </table>		L	0,2	0,5	0,8	2	4	Δ	0,1	0,2	0,4	1	2	Bearb. 26.7.2012		Benennung:		SERIE	
L	0,2	0,5	0,8	2	4														
Δ	0,1	0,2	0,4	1	2														
Länge (L) und Winkel (∠) = ± AT		Geprüft 24.1.2013		Platte		Maßstab													
Form und Lage ISO 1101		Genehm. 21.3.2013				1:1													
<ul style="list-style-type: none"> ○ Rundheit = 1/20-Tol. □ Geradheit/Ebenheit = AT ⊙ Koaxialität/Lauf = AT ≡ Symmetrie = AT // Parallelität = AT ⊕ Position = AT 		F.gepr. 20.3.2013		Zeichnungsnummer		Blatt:													
		UG		/		1													
		STILL		/		von:													
		STILL GmbH Hamburg		55044231048		1													
Sprachen: de,en		Vertrauliche Unterlage Schutzvermerk ISO 16016 beachten		Ers.f. 55044231029		Urspr.													